



药品智能分装系统解决方案

用于药品研发、小试、中试智能化分装



扫码关注泰林



关注小程序
了解更多产品

TAILIN 泰林

浙江泰林生物技术股份有限公司
浙江泰林医学工程有限公司

泰林科技园
浙江省杭州市滨江区南环路2930号
东洲产业园
浙江省杭州市富阳区东洲街道东洲工业功能区七号路33号

邮箱: tailin@tailingood.com
网址: www.tailingood.com
电话: 0571-8658 9125
传真: 0571-8658 9101

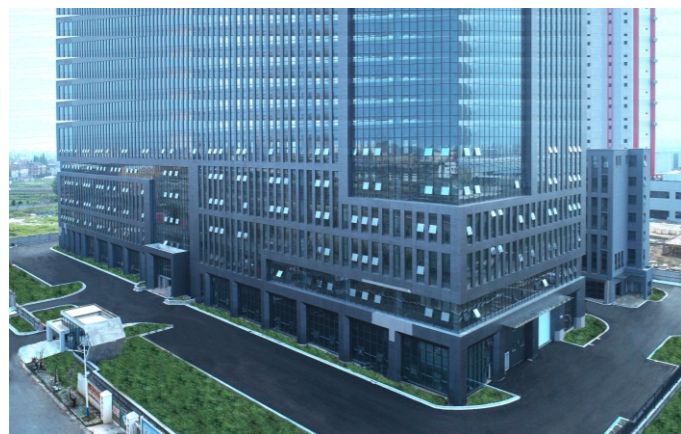
⚠ 版权说明: 此样本版权属于泰林所有, 任何个人或企业不得转载, 部分图片、数据不一定和标准配置相同, 最终解释权归本公司所有。

版本号: YXGC-20221228-V1-P1

浙江泰林医学工程有限公司
ZHEJIANG TAILIN MEDICAL ENGINEERING CO.,LTD

浙江泰林生物技术股份有限公司 公司介绍

浙江泰林生物技术股份有限公司成立于2002年，是优秀的生命科学系统解决方案提供商。公司主营业务聚焦于生物技术、精准医疗、制药工程、食品安全、新材料等领域的技术创新与产品开发，以自主核心技术，为生命科学研究和产业化提供一站式系列成套装备、精密仪器、配套耗材等产品与服务；产品广泛应用于医疗卫生、生物制药、生物安全、疾病控制、食品安全等行业。构筑泰林特色产业生态系统，服务生命科学，守护人类健康。



CONTENTS

概览目录



药品智能分装系统解决方案

用于药品研发、小试、中试智能化分装

DL01台式液体灌装机	01
DSF01台式预充针加塞机	02
DLSmart智能液体灌装泵	03
DC01台式轧盖机	04
DCSmart台式滚压轧盖机	05
DLW05台式液体软袋灌装机	06

DL01台式灌装机

产品简介

DL01台式液体灌装机针是多功能的小型灌装设备，硬件采用先进可靠的制药大产线灌装算法，具有泵针联动功能，避免溅液、气泡的产生。

产品特点

- ▶ 低至0.1毫升的高精度灌装；
- ▶ 优于±0.5%的可重复灌装精度；
- ▶ 载具独特的结构设计，操作简单、更换方便；
- ▶ 独立触发按钮，操作更方便；
- ▶ 316L全不锈钢泵头及机身材质，整机耐受VHP灭菌；
- ▶ 高灵敏度高清大屏，支持多点触控，手套触控；
- ▶ 设备系统遵循21CFR PART 11法规与GAMP指南。



产品功能

- ▶ 具备排空及回吸功能；
- ▶ 具备配方版本管理、审计追踪、批次记录、电子签名、用户管理等功能；
- ▶ 定时灌装、在线备份与灾难恢复；
- ▶ 可生成PDF报告并可导出与打印。
- ▶ 泵针联动，防溅液起泡；



技术参数

灌装范围	0.1-2200ml/min	电源	220V50HZ
重复灌装精度	±0.5%	功率	0.85kW
产量	500瓶/小时		

DSF01台式预充针加塞机

产品简介

DSF01专为预充针包材工艺开发，真空加塞，使用于多种预充针包材。

产品特点

- ▶ 真空度数字调节；
- ▶ 适用于敏感药物；
- ▶ 适配多种预充针包材；
- ▶ 卡扣式结构设计，更换模具快速、可靠；
- ▶ 大尺寸触摸屏操作，操作简洁直观；
- ▶ 全伺服驱动、数字化调节；
- ▶ 系统遵循GAMP5指南，FDACFR21PART11法规要求。



产品功能

- ▶ 配方管理具备版本管理功能；
- ▶ 具备电子签名功能；
- ▶ 具备批记录功能，用户可自行创建批记录，批报告包含批次概要信息、配方、审计追踪、报警信息；
- ▶ 报告支持PDF文件导出；
- ▶ 可借助维护工具进行原始数据备份归档。



技术参数

最大真空度	-98Kpa	电源	220V50HZ
产量	200瓶/小时	功率	0.7kW

DLSmart 智能液体灌装泵

产品简介

DLSmart智能液体灌装泵是灵活可靠的桌面小型灌装设备,拥有简洁且功能强大的用户操作界面,全伺服驱动,单圈分辨率高达2000万个脉波。基于时间与位置信息反馈实时动态调整运动曲线,且集成高速动态回吸算法,保障灌装精度,特别为道康宁、圣戈班等主流软管做了精度优化,使管路更好更加简单快捷。

应用领域

用于西林瓶、冻存管等多种包材的高精度灌装。

产品特点

- ▶ 体积小巧,可集成于隔离器、生物安全柜;
- ▶ 316L不锈钢与铝合金阳极氧化机身材质,整机耐受VHP灭菌;
- ▶ 按钮及触控双触发;
- ▶ 丰富的通讯接口;
- ▶ 配备接口可连接第三方天平实现100%称重;
- ▶ 设备系统遵循21CFR PART 11法规与GAMP指南。

产品优势

- ▶ 低至0.1毫升的高精度灌装;
- ▶ 优于±0.5%的可重复灌装精度;
- ▶ 人体工程学设计,操作更方便;
- ▶ 高灵敏度高清大屏,支持多点触控,手套触控;
- ▶ 拥有自主知识产权的操作系统;
- ▶ 符合法规和GMP要求,可连接外部设备(如天平、打印机)进行无差错校准和批量打印。

技术参数

灌装范围	0.1-2200ml/min	电源	220V50HZ
重复灌装精度	±0.5%	功率	0.6kW
产量	500瓶/小时		



产品功能

- ▶ 具备排空、回吸及定时灌装功能;
- ▶ 具备配方版本管理、审计追踪、批次记录、电子签名、用户管理等功能;
- ▶ 在线备份与灾难恢复;
- ▶ 可生成PDF报告并可导出与打印。

DC01台式轧盖机

产品简介

本设备用于西林瓶、输液瓶轧盖,可单机使用,也可与灌装机、分装机等设备联用。

产品特点

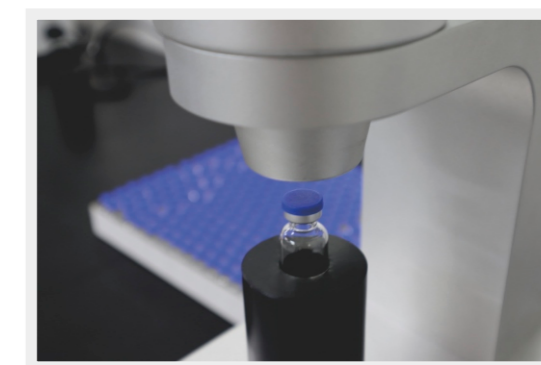
- ▶ 表面光洁,适合在GMP级环境中使用;
- ▶ 体积小巧,可集成于隔离器内;
- ▶ 电源:220V50Hz;
- ▶ 气源:≥0.6bar;
- ▶ 轧盖密封性可通过CDE注射剂包材密封性验证要求;
- ▶ 本机运行可靠、操作简单,轧盖组件更换灵活;
- ▶ 坚固耐用,使用寿命长;
- ▶ 适用于Φ13~20mm铝盖、铝塑盖多种规格容器的轧盖。

产品功能

- ▶ 轧盖气缸的有效行程可调节
- ▶ 不同规格西林瓶轧盖,操作简单、性能稳定
- ▶ 可视化运行状况视觉效果设计,具备三色指示灯
- ▶ 适用于医药、农药、食品、化妆品、化工等多个行业使用

技术参数

轧盖范围	适用Ø8~Ø20mm铝盖和铝塑盖	气源	≥0.6Mpa
瓶子直径	最大55mm	功率	0.1kW
瓶子高度	最大110mm	电源	220V50HZ
产量	600瓶/小时		



DCSmart台式滚压轧盖机

产品简介

DCSmart轧盖设备具备配方版本管理、审计追踪、批次管理、电子签名、用户管理等功能；设备与操作屏无线连接，使应用环境更广泛；为保证操作过程中的安全性，采用双触发设计；设备可通过Ethernet以太网或USB获得电子批次报告，并通过以太网提供实时审计追踪，以提高生产过程的可追溯性。DCSmart遵循21CFR PART 11法规与GAMP5指南要求，为监管机构的批准提供必要的保证。



应用领域

设备专用于铝盖、铝塑盖药用瓶的封口。

产品特点

- ▶ 整机全316L材质耐受VHP灭菌；
- ▶ 双触发控制增加安全性；
- ▶ 轧刀力矩数字可调；
- ▶ 设备与屏幕无线连接；
- ▶ 全伺服驱动、数字化调节；
- ▶ 设备系统遵循21CFR PART 11法规与GAMP指南。

产品功能

- ▶ 一键调试、一键规格识别；
- ▶ 具备配方版本管理、审计追踪、批次记录、电子签名、用户管理等功能；
- ▶ 防爆瓶功能；
- ▶ 可生成PDF报告并可导出与打印；
- ▶ 报警指示功能。

技术参数

铝盖范围	8-33mm	重量	35kg
产量	7-10瓶/min	电源	220V
外形尺寸	455x325x650 (mm)	功率	0.6kW

DLW05 台式液体软袋灌装机

产品简介

台式液体软袋灌装机专用于血袋、冻存袋工艺开发，设备表面易清洁、耐腐蚀、无灭菌死角，符合GMP要求；具有自动分装、自动热合、自动排气等功能。用于低温下血液、细胞、疫苗、病毒等生物制品长时间存储及转运的制剂。



产品特点

- ▶ 自动热合；
- ▶ 自动排气；
- ▶ 配方管理具备版本管理功能；
- ▶ 具备电子签名功能；
- ▶ 具备批记录功能，用户可自行创建批记录，批报告包含批次概要信息、配方方、审计追踪、报警信息，报告支持PDF文件导出；
- ▶ 系统遵循GAMP5指南，FDA CFR 21 PART 11法规要求。

技术参数

作用对象	EVA、PVC软袋
压缩空气	≥0.4Mpa
联袋数	5袋
产量	≈300袋/小时
外形尺寸	620x475x620 (长x宽x高)
重量	60kg
电源	220V
功率	0.8KW